

**SÄGE
VOLU
TION**

NEU

BI-METALL

SÄGEBÄNDER



VALUE ADDED CUTTING



BI METALL SÄGEBÄNDER



Produktgruppe 450



WESPA BITEC M 42

Spitzenleistungs-Sägeband, besonders verschleißfest, hohe Schnittgenauigkeit in einer großen Variation von Abmessungen und Zähnezahlen. Besonders geeignet für schwingungsreduziertes Sägen von dünnen bis mittleren Werkstoffen.

| Breite x Stärke mm | Zähne per Zoll 0° Spanwinkel | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|--------------------------------|---|-----|-----|------|---|------|---|-------|----|----|----|
| | 3/4 | 4 | 4/6 | 5/8 | 6/10 | 6 | 8/12 | 8 | 10/14 | 10 | 14 | 18 |
| 6 x 0,90 | | | | | | | | | ■* | ■* | ■* | |
| 10 x 0,90 | | | | | | | | | | ■* | ■* | |
| 13 x 0,65 | | | | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 13 x 0,90 | | | | | ■ | | ■ | | ■ | | ■ | |
| 20 x 0,90 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | |
| 27 x 0,90 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | |
| 34 x 1,10 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | | | |
| 41 x 1,30 | ■ | | ■ | ■ | | | | | | | | |

■* auf Anfrage (kein Lagerartikel)



Produktgruppe 452



WESPA BITEC M 42 plus

Spitzenleistungs-Sägeband mit positivem Spanwinkel. Dieses garantiert eine hohe Zerspanungsleistung und lange Lebensdauer. Besonders verschleißfest und hohe Schnittgenauigkeit. Erhältlich in einer großen Variation von Abmessungen und Zähnezahlen.

| Breite x Stärke mm | Zähne per Zoll positiver Spanwinkel | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|---------------------------------------|---------|------|-------|-----|---|-----|---|-----|---|-----|---|---|
| | 0,75/1,25 | 1,1/1,4 | 1,25 | 1,4/2 | 2/3 | 2 | 3/4 | 3 | 4/6 | 4 | 5/8 | 6 | |
| 6 x 0,90 | | | | | | | | | | | | | ■ |
| 10 x 0,90 | | | | | | | | | | | | | ■ |
| 13 x 0,65 | | | | | | | | | | | ■ | | ■ |
| 13 x 0,90 | | | | | | | | ■ | | ■ | | | ■ |
| 20 x 0,90 | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| 27 x 0,90 | | | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 34 x 1,10 | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| 41 x 1,30 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | |
| 54 x 1,30 | | | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | | | | |
| 54 x 1,60 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | | |
| 67 x 1,60 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | | |
| 80 x 1,60 | ■ | ■ | | ■ | ■ | | ■ | | | | | | |



Produktgruppe 454



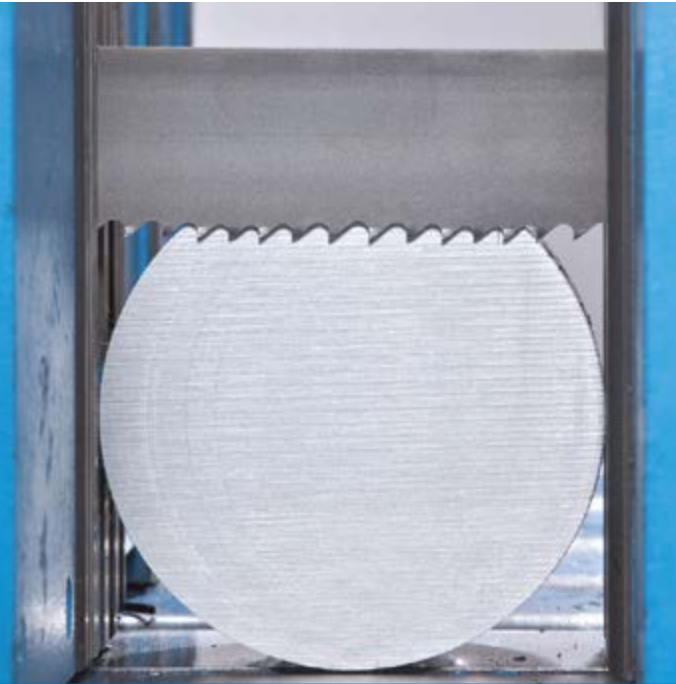
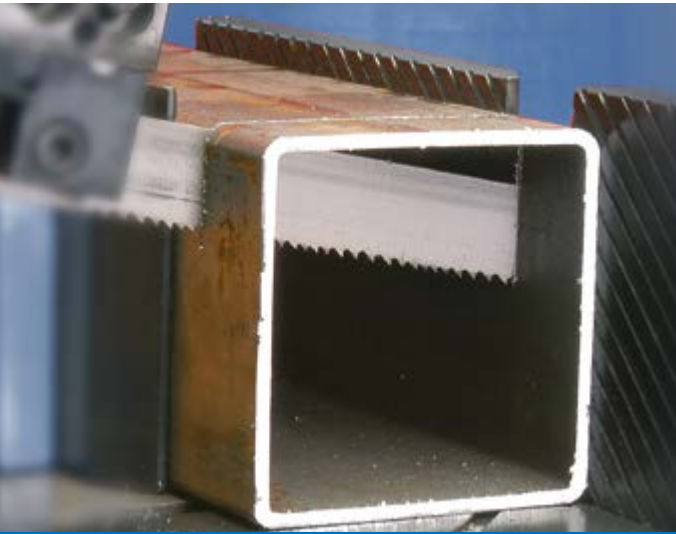
WESPA XENOTECH^{neu}

Innovatives Sägeband mit neuer Zahnschneidengeometrie und neuem Verzahnungsintervall. Speziell entwickelt für das Sägen von Rohren und Profilen. Besonders hohe Widerstandsfestigkeit gegen Zahnausbruch gewährleistet höchste Sägeeffektivität. Speziell bei stark wechselnden Eingriffslängen, unterbrochenem Sägeschnitt, auftretender Vibration und Resonanzschwingung.

| Breite x Stärke mm | Zähne per Zoll | | | | | | |
|-----------------------|----------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 12/16 | 8/11 | 6/9 | 5/7 | 4/6 | 3/4 | 2/3 |
| 20 x 0,90 | ■* | ■ | ■* | ■ | ■ | | |
| 27 x 0,90 | ■* | ■ | ■* | ■ | ■ | ■ | |
| 34 x 1,10 | | | ■* | ■ | ■ | ■ | ■ |

* verfügbar Q1 | 2020

NEU



WESPA SUPER SCL

Hochleistung-BI-Metall Sägeband mit einzigartiger Verzahnungsgeometrie und mit positivem Spanwinkel, speziell zum Sägen von schwer zerspanbaren Werkstoffen sowie rost- und säurebeständigen Stählen. Besonderes Merkmal ist die sehr gute Laufruhe. Entwickelt für Maschinen mit konstantem und variablem Vorschub.

| Breite x Stärke mm | Zähne per Zoll positiver Spanwinkel | | | | | |
|-----------------------|---------------------------------------|---------|-------|-----|-----|-----|
| | 0,75/1,25 | 1,1/1,4 | 1,4/2 | 2/3 | 3/4 | 4/6 |
| 27 x 0,90 | | | | ■ | ■ | ■ |
| 34 x 1,10 | | | | ■ | ■ | ■ |
| 41 x 1,30 | | | ■ | ■ | ■ | |
| 54 x 1,30 | | | ■ | ■ | | |
| 54 x 1,60 | | ■ | ■ | ■ | | |
| 67 x 1,60 | ■ | ■ | ■ | | | |



Produktgruppe 453



WESPA EVOTEC

High-Performance Sägeband speziell zum Sägen von schwerzerspanbaren Werkstoffen sowie hochwarmfesten Sonderlegierungen. Standzeitvorteil gegenüber konventionellen M42 Sägebändern. Extrem beanspruchbares Sägeband speziell für die Zerspanung schwierig bearbeitbarer Werkstoffe. Geeignet bei höchsten Anforderungen an die Verschleißfestigkeit.

Evotec Plus: Mit konventioneller Zahnform und Schränkung

Evotec SCL: Mit einzigartiger variabler Verzahnungsgeometrie SCL und verstärktem Zahnrückens

| EVOTEC plus | | Zähne per Zoll | | | | |
|-----------------------|------|----------------|-----|-----|-----|--|
| Breite x Stärke mm | 6/10 | 5/8 | 4/6 | 3/4 | 2/3 | |
| 27 | ■* | ■ | ■ | ■ | ■ | |
| 34 | | | ■ | ■ | ■ | |
| 41 | | | ■ | ■ | ■ | |

| EVOTEC SCL | | Zähne per Zoll | | | | |
|-----------------------|-----|----------------|-------|---------|---------|--|
| Breite x Stärke mm | 3/4 | 2/3 | 1,4/2 | 1,1/1,4 | 0,7/0,9 | |
| 41 | | | ■ | | | |
| 54 x 1,30 | ■* | ■* | ■* | | | |
| 54 x 1,60 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | |
| 67 | | ■ | ■ | ■ | ■ | |
| 80 | | | | ■ | ■ | |

■* auf Anfrage (kein Lagerartikel)



Produktgruppe 465



WESPA XTREMA^{neu}

Sägeband für das Sägen von Profilen. Speziell für den Einsatz bei Trägern großer Abmessungen mit Eigenspannung. Eine Sonderschränkung mit zusätzlich extra starker Schränkweite wirkt einem Verkleben des Sägebandes im Schnittkanal entgegen. Weitere Vorteile sind die hohe Verschleißfestigkeit, eine bessere Laufruhe und das breite Einsatzspektrum.

| Breite x Stärke mm | Zähne per Zoll positiver Spanwinkel | | |
|-----------------------|---------------------------------------|-----|-----|
| | 2/3 | 3/4 | 4/6 |
| 41 x 1,30 | ■ | ■ | ■ |
| 54 x 1,30 | ■* | ■* | ■* |
| 54 x 1,60 | ■ | ■ | ■ |
| 67 x 1,60 | ■ | ■ | ■* |
| 80 x 1,60 | ■ | ■ | ■* |

■* auf Anfrage (kein Lagerartikel)



Produktgruppe 456

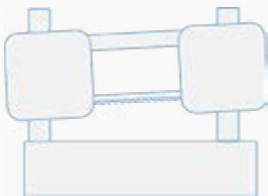
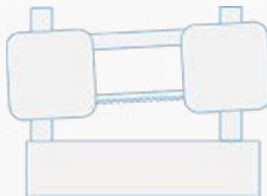
IHL



IPCIndividual®
Performance
Cutting.

Individual Performance Cutting®

Wirtschaftlichkeit im Bandsägen neu definiert.

Konventionell mit
Hartmetall SägebänderBandsäge mit
HM-Metall SägebandHartmetall
Leistung und StandzeitDie neue Klasse in der
Bandsägetechnik:Bandsäge mit
IPC-Performance SägebandLeistungssteigerung* mit
Standzeiterhöhung* für alle
BI-Metall Sägeband-Maschinen
*material- und bauartabhängigKonventionell mit
BI-Metall SägebänderBandsäge mit
BI-Metall SägebandKonventionelle
Standard BI-Metall
Leistung und Standzeit

Wer höhere Fertigungsleistungen erzielen will, hatte bisher deutliche Standzeiteinbußen oder musste von Bimetall- auf Hartmetall (HM)-Sägebänder wechseln.

IPC-Sägebänder schließen hier die Lücke des konventionellen Sägens.
Der Grad der Leistungssteigerung ist materialabhängig sowie von den Einsatz- und Maschinenbedingungen.

**VALUE ADDED CUTTING**

WESPA Metallsägenfabrik
Simonds Industries GmbH
Spangenberger Straße 61
D – 34212 Melsungen
Telefon: +(49) 5661 – 92 63 0
Fax: +(49) 5661 – 92 63 166
www.wespa-simonds.de
info@wespa-simonds.de

www.saege.band